

高速連続創成式歯車研削盤用砥石 (75m/s)

High Speed Gear Grinding Wheel for CNC Continuous Generating Gear Grinding Machine (MOS:75m/s)



歯車研削で要求される高能率・高精度を 75m/s の高速加工で実現します。
従来のセラミック系砥粒品に、新たに「80A 砥粒」も加え幅広いニーズに応えることが可能です。

This wheel provides high metal removal rate and high accuracy at speed, 75m/s, which is required by gear grinding.
Due to conventional ceramic abrasive grain in addition to "80A" abrasive grain, this wheel meets a wide variety of needs.

特徴

▶▶▶ 高速加工

▶▶▶ 80A 砥粒の使用

従来セラミック砥粒が多く用いられてきましたが、単結晶砥粒 80A の使用により、低コスト化の検討が可能となりました。

Features & Benefits

▶▶▶ High speed grinding

▶▶▶ Using 80A abrasive grain

A cost reduction can be obtained by using monocrystal abrasive grain, 80A.

用途

▶▶▶ 各種歯車研削

Applications

▶▶▶ Various types of gear grinding

製造可能範囲

▶▶▶ 寸法

外径： ϕ 300、 ϕ 275
厚さ： \sim 125mm
孔径： ϕ 160

▶▶▶ 仕様

砥粒： SG, 80A
粒度： F80 \sim F120
結合度： I \sim K
結合剤： VSG-1、V201

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

Availability

▶▶▶ Size

O.D.: ϕ 300, ϕ 275
Thk.: \sim 125mm
Hole: ϕ 160

▶▶▶ Specifications

Abrasive: SG, 80A
Grit size: F80 \sim F120
Grade: I \sim K
Bond: VSG-1, V201

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.