

## 新耐熱レジンボンドホイール "BC800"

### Heat Resistant Resin Bond Wheel "BC800"



レジンボンドでの高能率加工用として開発された耐熱レジンボンドホイールです。

耐熱性が高いホイールが要求される高能率研削加工で、良好な切れ味・形状維持・長い寿命を実現いたします。

BC800 bond is newly developed heat resistant resin bond which offers high metal removal rate.

BC800 provides consistent grinding performance, excellent corner holding, and long wheel life in heat resistant grinding.

#### 特徴

- ▶▶▶ **超重研削における耐久性**  
ポリイミド樹脂の高い耐熱特性により、形状崩れの少ない加工が可能であり、長い寿命を得られます。
- ▶▶▶ **良好な切れ味**  
独特のフィラー構成により、最適な切れ味設定が可能です。また目詰まり対策として、ポーラス組織などのオプションも選択可能です。

#### 用途

- ▶▶▶ 超硬合金・セラミックス・サーメットなどの工具研削

#### 製造可能範囲

- ▶▶▶ 寸法：外径～φ 250mm
- ▶▶▶ 仕様
 

粒度：	～ #1000
集中度：	～ 125
結合度：	L (軟)、N (標準)、R (硬)
結合剤：	BC800、BC800P (ポーラス)

#### Features & Benefits

- ▶▶▶ **Long wheel life at high metal removal rate**  
Due to heat resistant polyimide resin and advanced bond system, BC800 brings less wheel wear and longer wheel life at high metal removal rate.
- ▶▶▶ **Great cutting ability**  
Due to advanced bond system, BC800 provides consistent grinding performance. And as prevention of loading, option such as porous structure can be selected.

#### Applications

- ▶▶▶ Tool grinding such as fluting, slotting of cutting tool made of tungsten carbide, ceramics, and cermet.

#### Availability

- ▶▶▶ Size O.D : ～φ250mm
- ▶▶▶ Specifications
 

Grit size:	～ #1000
Concentration:	～ 125
Grade:	L(Soft), N(Medium), R(Hard)
Bond:	BC800, BC800P(porous)

■ 研削条件		Grinding conditions	
研削方式	Grinding mode	:	湿式クリープフィード研削 Wet creep-feed grinding
砥石仕様	Wheel specifications	:	ASD 200 N 100 BC800
被削材材質	Workpiece material	:	超硬合金 Tungsten carbide
砥石周速度	Wheel speed	:	25m/s (2387rpm)
研削液	Coolant	:	クレカット NS201 (ソリュブルタイプ) 濃度 2% KURE CUT NS201(soluble) (2%)
研削能率 (Z')	MRR	:	4.17mm <sup>3</sup> /mm · s

■ 結果 Results  
BC800 は、ほぼ同等の切れ味 (研削抵抗) ながら、約 2 倍の研削効率 (研削比) であった。

BC800 delivers grinding performance (grinding ratio) about twice that of conventional wheel, while it realizes the same cutting ability (grinding force) as that of conventional wheel.

