

マイクログリット
シリーズ
Micro Grit Series

超多孔質レジノイド細目砥石 "BFT3"

Ultra Porous Resin Micro Grit Wheel "BFT3"



砥粒単粒ごとにボンドコートされ、非常に均質かつ微細な気孔分散と適度な弾力性により、各種金属における鏡面研磨に好適な新製品です。

This is a new product suitable for mirror finishing applications on various types of metal by special bond coating on each abrasive grain and very uniform pore distribution as well as proper elasticity.

特徴

- ▶▶▶ スクラッチが極めて少ない鏡面加工
砥粒単粒ごとの均一コートと適度な弾力特性を持つ結合剤の効果により、スクラッチが起こりにくく、美しい鏡面加工が得られます。
- ▶▶▶ 軟質金属材料を目詰まりなく研磨
最大 75vol% に及ぶ均一に分布する気孔により、軟質の金属材料を目詰まりや溶着なく安定して研磨できます。

用途

- ▶▶▶ ステンレス系材料の鏡面加工
- ▶▶▶ アルミ、銅、チタン等の軟質金属の鏡面加工

製造可能範囲

- ▶▶▶ 寸法
 外径： 75 ~ 510mm
 厚さ： 10 ~ 75mm
 孔径： ご要求どおり
- ▶▶▶ 仕様
 砥粒： C、GC、A、WA
 粒度： #180 ~ #4000
 結合度： F ~ N
 結合剤： BFT3
 最高使用周速度 30m/s

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

Features & Benefits

- ▶▶▶ **Mirror finishing with minute scratches**
Beautiful mirror finishing with minute scratches can be offered by the effects of independently coated abrasives with bond and its proper elasticity.
- ▶▶▶ **Stable grinding without loading on soft metal**
Homogeneously placed pores upto 75vol% offers stable grinding on soft metal which tends to generate loading and deposition on the surface of wheel.

Applications

- ▶▶▶ Mirror finishing on stainless steel
- ▶▶▶ Mirror finishing on aluminum, copper, titanium and other types of soft metal.

Availability

- ▶▶▶ Size
 O.D.: 75 ~ 510mm
 Thk.: 10 ~ 75mm
 Hole: As required
- ▶▶▶ Specifications
 Abrasive: C, GC, A, WA
 Grit size: #180 ~ #4000
 Grade: F ~ N
 Bond: BFT3
 Maximum Operating Speed: 30m/s

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.