

FPD 基板面取用ホイール

Edge Grinding Wheel for FPD Substrate



硝子基板の種類や各種ご要望に対応する、研削火花やチッピングが少ない面取ホイールです。

This edge grinding wheel provides excellent grinding performance with less sparking and chipping during grinding, and is designed as to meet various glass substrate specifications.

特徴

➤ 砥粒種・ボンド種に豊富なバリエーション

面取形状を重要視する加工・高速研削送りでチッピングを抑制したい加工・薄板から厚板まで、あらゆるニーズに対応致します。

Features & Benefits

➤ A wide range of abrasive/bond types

In order to achieve exact profile and less chipping at high-feed rate of edge grinding, a wide range of abrasive/bond types are available.

用途

➤ 主に、FPD 硝子基板の面取加工

Applications

➤ Edge grinding on FPD glass substrate

製造可能範囲

➤ 寸法：外径～φ 250mm

➤ 仕様

砥粒： 目的に応じて3種類から選択できます。
 粒度： ご要望の面粗さによって選定致します。
 集中度： 20～60 (実績値)
 結合剤： MX100 (軟)、MX101 (標準)、
 MX106 (硬)、他

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

Availability

➤ Size O.D.: ~ φ250mm

➤ Specifications

Abrasive: 3 types of abrasive can be selected upon your request
 Grit size: We choose optimum grit size upon your surface roughness
 Concentration: 20～60
 Bond: MX100(Soft), MX101(Medium), MX106(Hard), Others

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.