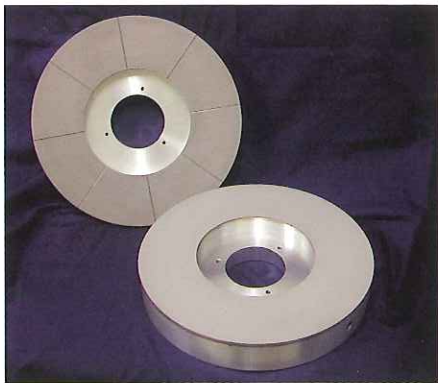


放電ツルーイング両頭平面研削用メタルボンドホイール "MX151" Metal Bond Wheel "MX151" for Double Disc Grinding with EDT (Electro Discharge Truing)



放電ツルーイングにより機上の形状修正・目立てが行いやすく、かつ、高い加工精度・長いホイール寿命が実現可能です。

Due to our advanced bond system, MX151 can easily correct the flatness of a grinding wheel with on-machine electro discharge truing, and also MX151 can reduce size correction amount during grinding, so that high accuracy in workpiece quality and longer wheel life can be offered.

特徴

- ▶▶▶ 高い放電加工応答性
より少ないドレス回数でツルーイング・ドレスが完了出来るため、目立て時間の短縮が可能です。
- ▶▶▶ 高い加工精度
砥粒保持力が強く、初期の寸法変化が非常に少ないので、ドレス直後から精度の安定した加工が可能です。
- ▶▶▶ 長い寿命
メタルボンドの利点を最大限に生かし、ドレスインターバルの大幅な延長やホイールコスト削減に寄与致します。

用途

- ▶▶▶ コンプレッサー部品、油圧部品、自動車部品をはじめとする各種部品の両頭平面研削

製造可能範囲

- ▶▶▶ 寸法：外径φ 305 ~ 585mm (実績値)
- ▶▶▶ 仕様

砥粒：	SD・CBN
粒度：	#170 ~ #2000 (実績値)
結合剤：	MX151

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

Features & Benefits

- ▶▶▶ **Efficient electro discharge truing**
MX151 can rapidly remove bond by electro discharge truing. This helps reduce truing cycle time.
- ▶▶▶ **Stable dimensional tolerance**
No breaking down abrasive grains at an initial grinding stage offers consistent grinding performance right after dressing.
- ▶▶▶ **Longer wheel life**
Due to enhanced grain holding strength, MX151 can extend dressing interval. This contributes to cost reduction.

Applications

- ▶▶▶ Double disc grinding on various types of parts, such as compressor parts, oil pump parts, and automobile parts.

Availability

- ▶▶▶ Size O.D.: φ305 ~ 585mm
- ▶▶▶ Specifications

Abrasive:	SD・CBN
Grit size:	#170 ~ #2000
Bond:	MX151

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.