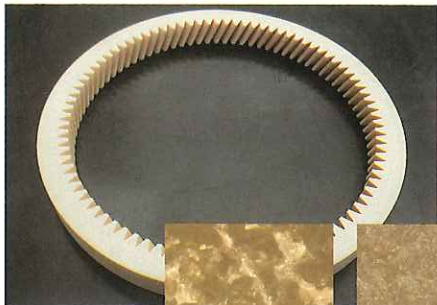


## ギヤホーニング用ビトリファイド砥石 "V505J"

Vitrified Bond Wheel "V505J" for Gear Honing



樹脂含浸処理前

Before resin impregnation

樹脂含浸処理後

After resin impregnation

クルマの騒音軽減対策として、拡大を続けるギヤホーニング加工…。工数削減、ドレスインターバル向上、ギヤ精度の向上といったニーズに対し、ここにギヤホーニング用ビトリファイド砥石 "V505J" をご提案致します。

Gear honing, today extending machining process for car noise reduction..., we now introduce vitrified bond wheel "V505J" for gear honing for needs of process cycle time shortening, teeth shape profile improvement and long wheel life.

## 特徴

- ▶▶▶ 大幅な耐久性向上を実現  
ビトリファイド砥石は、従来のエポキシタイプやハイブリッドタイプに比べて、結合剤が強固なため耐久性に優れ、ドレスインターバルや歯形精度の向上が可能です。
- ▶▶▶ 樹脂含浸処理によるチッピング防止  
反面、ビトリファイド砥石は衝撃に弱い性質があり、それを補うために樹脂含浸処理を施し、耐衝撃性および形状維持特性の向上をはかりました。

## Features &amp; Benefits

- ▶▶▶ **More durability**  
Due to superior abrasive holding ability by bond system, vitrified bond wheel provides more durability than epoxy type or hybrid type wheel, so that longer dressing interval and improvement of teeth shaped accuracy can be achieved.
- ▶▶▶ **Chipping free by resin impregnation**  
On the other hand, vitrified bond wheel is easily affected by impact. In order to compensate its characteristics, "V505J" is impregnated with resin, so that improvement of impact resistance and form holding ability can be achieved.

## 用途

- ▶▶▶ 各種ギヤのホーニング加工

## Applications

- ▶▶▶ Honing process of various types of gears

## 製造可能範囲

- ▶▶▶ 寸法  
外径： φ300、φ350、φ400  
厚さ： ~ 60mm  
孔径 内径： ご要求どおり  
ねじれ角： 最大± 45°
- ▶▶▶ 仕様  
砥粒： 各種  
粒度： F80 ~ F120  
結合度： J ~ N  
結合剤： V505J

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

## Availability

- ▶▶▶ Size  
O.D.: φ300, φ350, φ400  
Thk.: ~ 60mm  
Hole: As required  
Helix angle: Up to ±45°
- ▶▶▶ Specifications  
Abrasive: Any types  
Grit size: F80 ~ F120  
Grade: J ~ N  
Bond: V505J

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.