

マイクログリット
シリーズ
Micro Grit Series

超多孔質ビトリファイド細目砥石 "VF1"

Ultra Porous Vitrified Micro Grit Wheel "VF1"



特殊製法による多気孔化（最大 75vol%）および砥粒単粒ごとの薄膜ボンドコーティングにより、高能率で超高精度の加工に好適です。

Very efficient and ultra precision processing can be obtained by high porosity (upto 75vol%) and thin layered bond on each abrasive grain offered by special manufacturing technology.

特徴

- ▶▶▶ 高品位仕上面と加工変質層の低減
研削抵抗が低く、砥粒の大脱落が起こりにくいため、ワークへのダメージが小さく、スクラッチのない優れた加工品位が得られます。
- ▶▶▶ 高い形状精度
弾性砥石に比べ高能率加工ができ、かつ形状ダレのない高精度なワーク形状が得られます。

Features & Benefits

- ▶▶▶ Premium surface finish and minimization of work damaged layer
Premium workpiece quality with minute damaged layer inside and scratch free surface can be obtained under low force without agglomerated grains breaking down during operation.
- ▶▶▶ Excellent workpiece tolerance
Higher metal removal rate and precised workpiece shape without deformation than elastic bond wheels.

用途

- ▶▶▶ スチール系材料の超精密加工
- ▶▶▶ ガラス、セラミックス等の精密研磨（ダイヤモンド砥粒）

Applications

- ▶▶▶ Ultra precision finishing on steel
- ▶▶▶ Precision grinding on glass and ceramics (by Diamond abrasive)

製造可能範囲

- ▶▶▶ 寸法

外径：	φ10 ~ 355mm
厚さ：	10 ~ 75mm
孔径：	ご要求どおり
- ▶▶▶ 仕様

砥粒：	WA、DIA
粒度：	#400 ~ #4000
結合度：	B、E、H
組織：	19
結合剤：	VF1
最高使用周速度：	33m/s

Availability

- ▶▶▶ Size

O.D.:	φ10 ~ 355mm
Thk.:	10 ~ 75mm
Hole:	As required
- ▶▶▶ Specifications

Abrasive:	WA, Dia
Grit size:	#400 ~ #4000
Grade:	B, E, H
Structure:	19
Bond:	VF1
Maximum Operating Speed:	33m/s

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

For more detailed information on availability, contact our sales personnel.